



Puertas & Portones Automaticos S.A. de C.V.

¡Nuestra pasión es la Solución!....

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO CORREDIZO FURY MARCA BAME MOD.TAPSER 2.

TAPSER 2



Versión Digital.

(229) 461-7028



portonesautomaticos@adsver.com.mx
portonesautomaticos@prodigy.net.mx



RESIDENCIAL



COMERCIAL



INDUSTRIAL

MEMBER



International Door Association



V09.23

(229) 927-5107, 167-8080, 167-8007, 151-7529



www.adsver.com.mx



Puertas & Portones Automaticos S.A. de C.V.

¡Nuestra pasión es la Solución!....

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO CORREDIZO FURY MARCA BAME MOD.TAPSER 2.

TAPSER 2

ÍNDICE Y VALORES PREDEFINIDOS

DESCRIPCION	PARAMETRO	VALORE PREDEFINIDO	PAG.
Pantalla y Led			3
Enlaces - Motor			4
Enlaces - Accesorios			5
TIEMPOS DE TRABAJO			
Programación tiempos de trabajo		20 segundos	6
Extra tiempo	t3	2 segundos	7
Cierre automatico de la fotocelula	t4	Inactivo	8
Tiempo de cierre automatico	t5	Inactivo	9
Parpadeo \ Luz de cortesia	t6	Parpadeo	10
Tiempo abertura peatonal	t7	4 segundos	11
MANDOS RADIO			
Paso\paso (start\stop)	C1		12
Abre	C2		12
Cierra	C3		13
Luz de cortesia	C4		13
Cancelacion memoria	C5		14
FUNCIONES SECONDARIAS			
Pre parpadeo	F2	Inactivo	15
Configuracion ingreso fotocelula	F3	Fotocelula	15
Configuracion ingreso stop \ borde sensible	F4	Stop	16
Configuracion ingreso start \ hombre presente	F5	Start \ stop	17
Reset de la tarjeta	F6		18

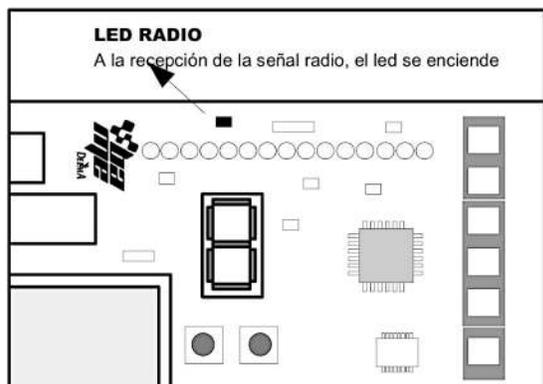
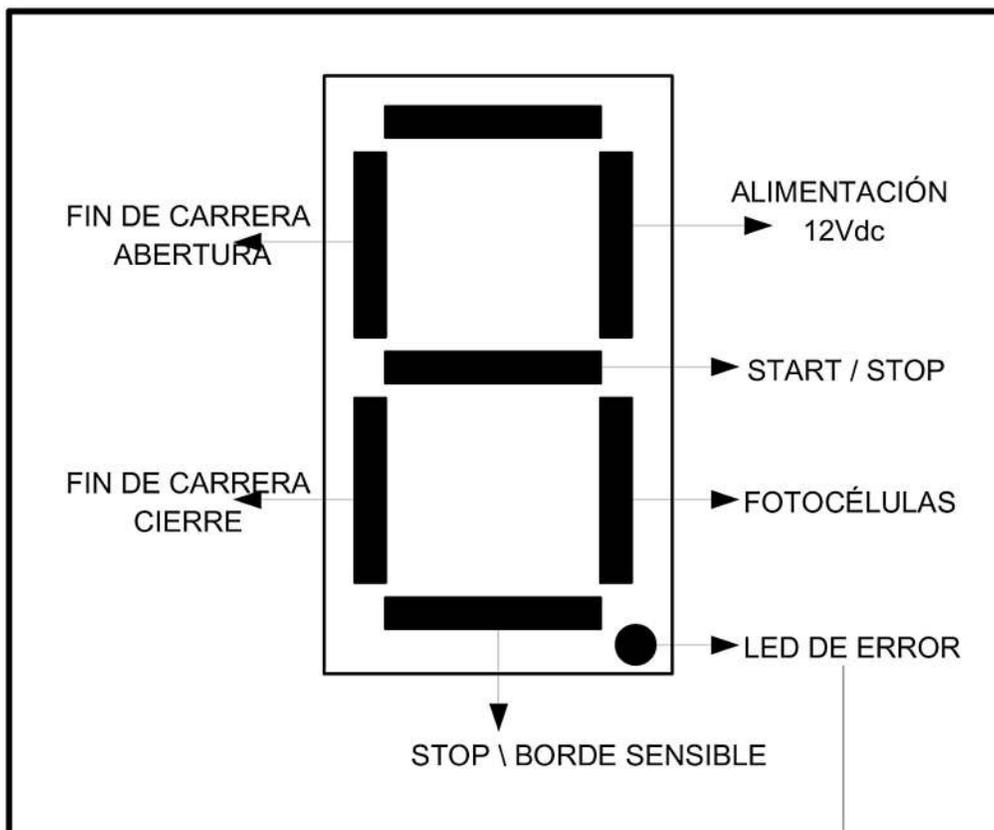
Notas:

Durante la instalación hay que prever un interruptor con abertura de los contactos de al menos 3 mm que asegure la desconexión omnipolar del dispositivo de la red.

¡Leer cuidadosamente este manual antes de continuar la instalación!

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO CORREDIZO FURY MARCA BAME MOD.TAPSER 2.

PANTALLA Y LED



ESTADO DE LA PUERTA

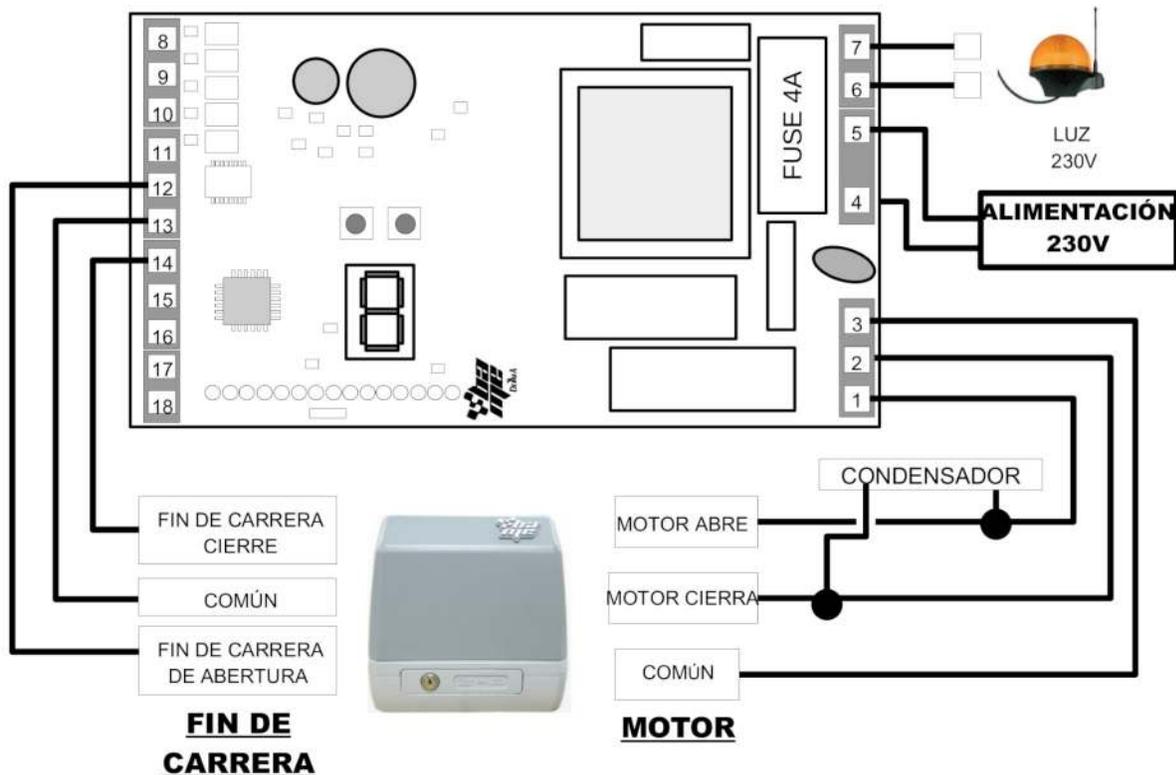
- . Encendido: puerta cerrada
- . 1 Parpadeo: puerta en movimiento
- . Apagado: puerta abierta

LED DE ERROR

- . 2 parpadeos: Memoria externa EEPROM dañada
- . 3 parpadeos: STOP activado
- . 4 parpadeos: Fococélula FTC activada
- . 5 parpadeos: Micro controlador dañado
- . 6 parpadeos: Memoria interna RAM dañada
- . 7 parpadeos: Pérdida parámetros de programación

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO CORREDIZO FURY MARCA BAME MOD.TAPSER 2.

ENLACES ELÉCTRICOS - MOTOR Y FIN DE CARRERA



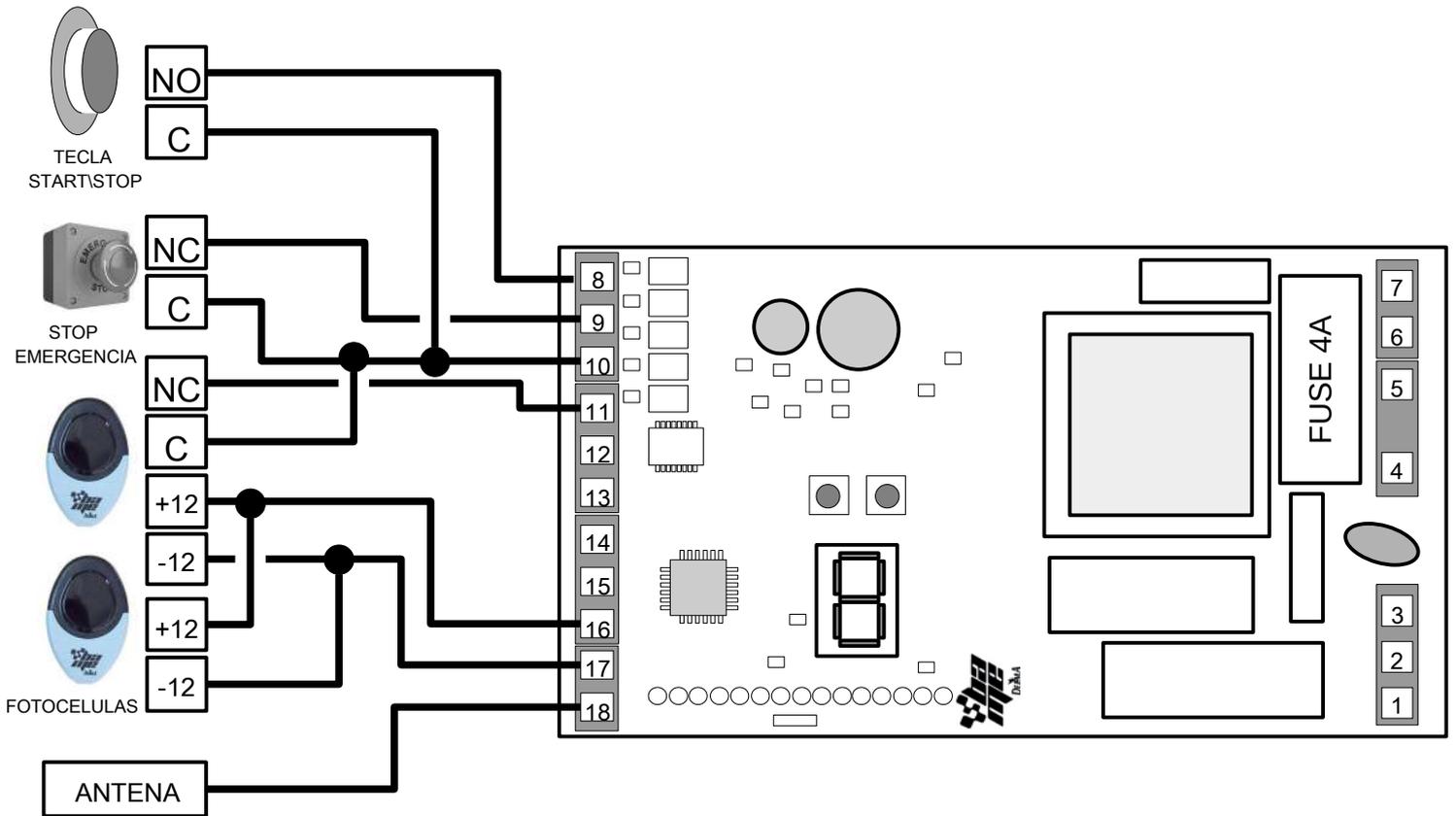
1 - 2 - 3	ENLACES MOTOR	1= ABRE + capacitor 2= CIERRA + capacitor 3= COMÚN	1= NEGRO 2= MARRON 3= AZÚL
4 - 5	ALIMENTACIÓN		
6 - 7	LUZ PARPADEANTE 230V		
12 - 13 - 14	FIN DE CARRERA	12= FIN DE CARRERA DE CIERRE 13= COMÚN 14= FIN DE CARRERA DE ABERTURA	

1 - 2 - 3	CONEXIÓN MOTOR	1= ABRE + capacitor 2= CIERRA + capacitor 3= COMÚN	1= MARRON 2= NEGRO 3= AZÚL
4 - 5	ALIMENTACIÓN 230V		
6 - 7	LUZ PARPADEANTE 230V		
12 - 13 - 14	FIN DE CARRERA	12= FIN DE CARRERA DE CIERRE 13= COMÚN 14= FIN DE CARRERA DE ABERTURA	



TIEMPO DE TRABAJO PREDEFINIDO : 20 seg

ENLACES ELÉCTRICOS – ACCESORIOS

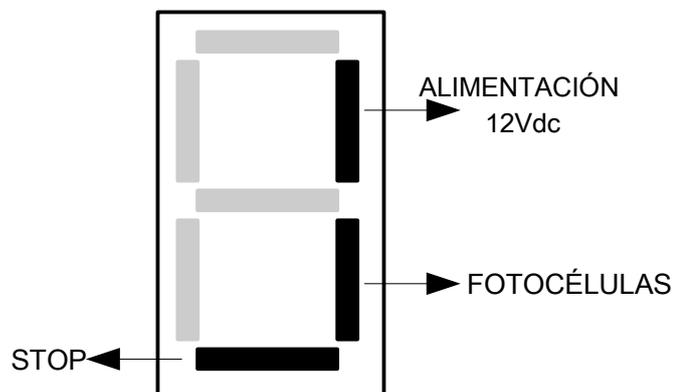


8 - 10	TECLA START\STOP	8. START\STOP (NO) 10. COMÚN
9 - 10	STOP EMERGENCIA (NC)	9. STOP (NC) 10. COMÚN
11 - 13	FOTOCÉLULAS	11. FOTOCÉLULAS (NC) 13. COMÚN
16-17	ALIMENTACIÓN ACCESORIOS	16. +12VDC 17. -12VDC
18	ANTENA	18. ANTENA

Al final de los enlaces comprobar que la pantalla haya los siguientes **LED**

ACTIVOS:

- STOP
- FOTOCÉLULA
- ALIMENTACIÓN 12VDC



SI NO ESTÁN ACTIVADOS, COMPROBAR LAS CONEXIONES

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO CORREDIZO FURY MARCA BAME MOD.TAPSER 2.

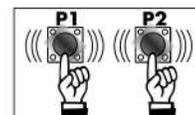
Programación de los tiempos de trabajo

1. Llevar la puerta en cierre.



2. Dar tension a la tarjeta.

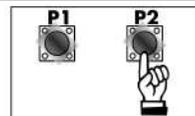
3. Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez las teclas P1 y P2 durante 3 segundos.



4. En la pantalla aparece la letra A.



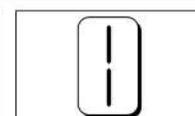
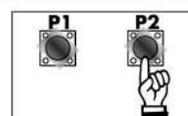
5. Pulsar P2 para confirmar la elección.



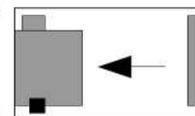
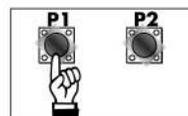
6. En a pantalla aparce el número 1 con punto parpadeante.



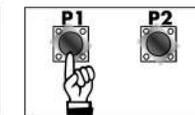
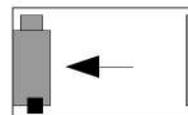
7. Confirmar pulsando P2
En la pantalla aparece el número 1.



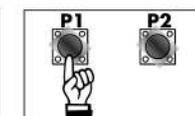
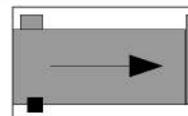
7. Pulsar P1 o la tecla del mando ya memorizado para que la puerta se abra



8. En cuanto la puerta alcance el fin de carrera de abertura, pulsar P1 o la tecla del mando ya memorizado



9. De forma automática el instalador cierra la puerta
En cuanto la puerta alcance el fin de carrera de cierre, pulsar P1 o la tecla del mando ya memorizado.

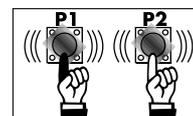


Programación t3: EXTRA TIEMPO

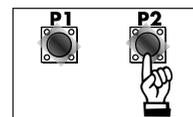
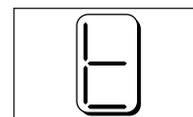
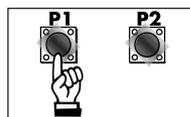
Los valores van de 0 a 9

Pantalla	Segundos
0	1
1	1,5
2	2
3	2,5
4	3
5	3,5
6	4
7	4,5
8	5
9	5,5

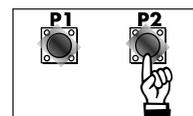
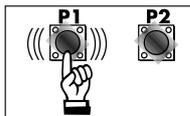
1. Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez las teclas P1 y P2 durante 3 segundos.



2. Deslizar el menú con P1 hasta que aparezca la letra T. Pulsar P2 para confirmar.

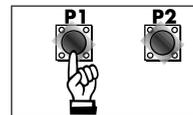


3. La pantalla muestra el número 1. Deslizar con P1 hasta el número 3. Pulsar P2 para confirmar.

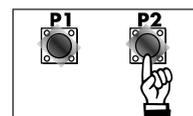


EXTRA TIEMPO

4. Deslizar los valores entre 0 y 9 con P1 y visualizar el valor deseado. (VER TABLA).



5. Pulsar P2 para confirmar.





Puertas & Portones Automaticos S.A. de C.V.

¡Nuestra pasión es la Solución!....

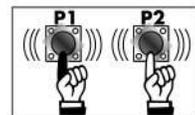
»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO CORREDIZO FURY MARCA BAME MOD.TAPSER 2.

Programación t4: Cierre automatico de la fotocelula

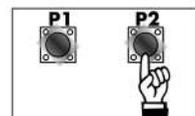
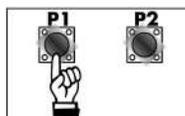
Los valores van de 0 a 9

Pantalla	Segundos
0	desactivada
1	3
2	6
3	9
4	12
5	15
6	18
7	21
8	24
9	27

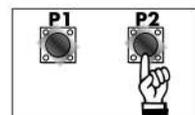
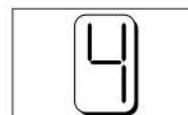
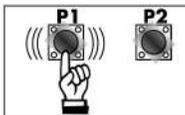
- Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez las teclas P1 y P2 durante 3 segundos.



- Deslizar el menu con P1 hasta que aparezca la letra T. Pulsar P2 para confirmar.

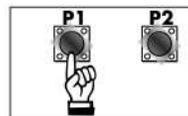


- La pantalla muestra el número 1. Deslizar con P1 hasta el número 4. Pulsar P2 para confirmar.

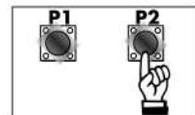


Cierre automatico de la fotocelula

- Deslizar los valores entre 0 y 9 con P1 y visualizar el valor deseado. (VER TABLA).



- Pulsar P2 para confirmar.





Puertas & Portones Automaticos S.A. de C.V.

¡Nuestra pasión es la Solución!....

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO CORREDIZO FURY MARCA BAME MOD.TAPSER 2.

Programación t5: Tiempo de cierre automatico

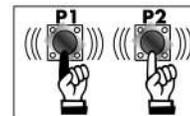
Los valores van de 0 a 9

0 = función desactivada

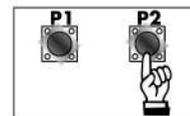
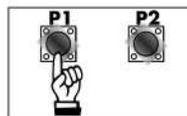
9 = cierre después de 240 segundos

Pantalla	Segundos
0	desactivada
1	10
2	20
3	30
4	45
5	60
6	90
7	120
8	180
9	240

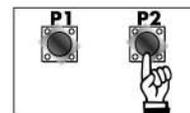
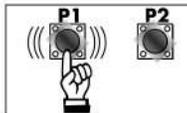
1. Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez las teclas P1 y P2 durante 3 segundos.



2. Deslizar el menu con P1 hasta que aparezca la letra T. Pulsar P2 para confirmar.

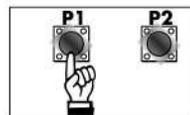


3. La pantalla muestra el número 1. Deslizar con P1 hasta el número 5. Pulsar P2 para confirmar.

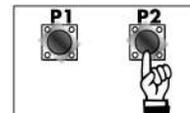


Tiempo de cierre automatico

4. Deslizar los valores entre 0 y 9 con P1 y visualizar el valor deseado. (VER TABLA).



5. Pulsar P2 para confirmar.





Puertas & Portones Automaticos S.A. de C.V.

¡Nuestra pasión es la Solución!....

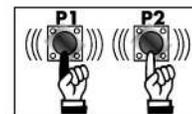
»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO CORREDIZO FURY MARCA BAME MOD.TAPSER 2.

Programación t6: LUZ PARPADEANTE \ LUZ DE CORTESÍA

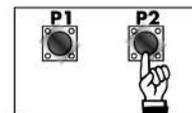
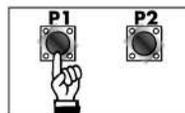
- 0 = LUZ PUERTA ABIERTA**
- 1 = LUZ PARPADEANTE**
- 2...9 = LUZ DE CORTESÍA**

Pantalla	Segundos
0	Luz puerta abierta
1	Luz parpadeante
2	30
3	60
4	90
5	120
6	150
7	180
8	210
9	240

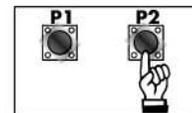
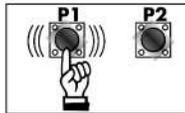
1. Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez las teclas P1 y P2 durante 3 segundos.



2. Deslizar el menu con P1 hasta que aparezca la letra T.
Pulsar P2 para confirmar.

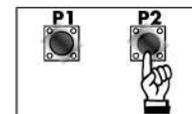
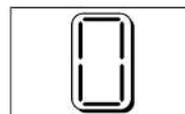


3. La pantalla muestra el número 1.
Deslizar con P1 hasta el número 6.
Pulsar P2 para confirmar.



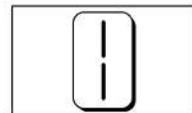
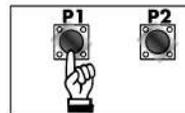
LUZ PUERTA ABIERTA

4. La pantalla muestra el número 0. Pulsar P2 para confirmar.



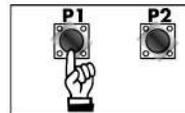
PARPADEANTE

4. Deslizar con la tecla P1. La pantalla muestra el número 1



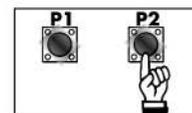
LUZ DE CORTESÍA

4. Deslizar los valores entre 2 y 9 con P1 y visualizar el valor deseado.



(VER TABLA).

5. Pulsar P2 para confirmar.



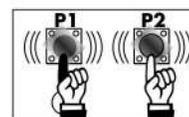
»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO CORREDIZO FURY MARCA BAME MOD.TAPSER 2.

Programación t7: Tiempo abertura peatonal

A través de este parámetro es posible manejar el tiempo de abertura peatonal **solo por medio del impulso del mando**

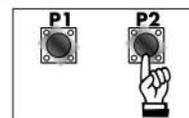
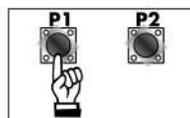
Pantalla	Segundos
1	2
2	4
3	6
4	8
5	10
6	12
7	14
8	16
9	18
----	-----

1. Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez las teclas P1 y P2 durante 3 segundos.



2. Deslizar el menu con P1, hasta que aparezca la letra T.

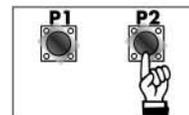
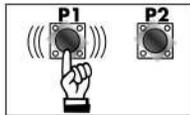
Pulsar P2 para confirmar.



3. La pantalla muestra el número 1.

Deslizar con P1 hasta el número 7

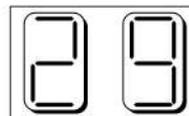
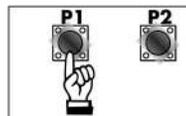
Pulsar P2 para confirmar.



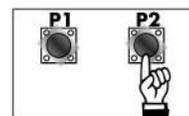
TIEMPO ABERTURA PEATONAL

4. Deslizar los valores entre 2 y 9 con P1 y visualizar el valor deseado

(VER TABLA).



5. Pulsar P2 para confirmar.



»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO CORREDIZO FURY MARCA BAME MOD.TAPSER 2.

Auto aprendizaje de los códigos del mando

Mando Memorizado

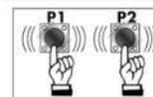


Mando ya en memoria

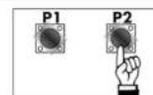
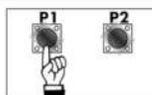


Parámetro C1: lógica paso a paso (start/stop)

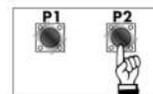
1. Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez las teclas P1 y P2 durante 3 segundos.



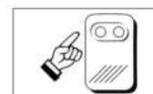
2. Deslizar el menu con P1 hasta que aparezca la letra C. Pulsar P2 para confirmar.



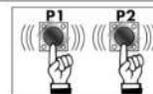
3. La pantalla muestra el número 1. Pulsar P2 para confirmar.



4. En la pantalla aparece uno 0. Pulsar la tecla del mando que se desea memorizar.

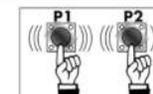


5. Añadir otros mandos si necesario. Pulsar P1 + P2 para salir de la programación.

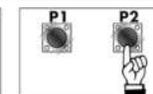
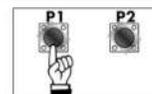


Parámetro C2: ABRE

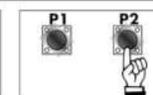
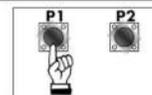
1. Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez las teclas P1 y P2 durante 3 segundos.



2. Deslizar el menu con P1 hasta que aparezca la letra C. Pulsar P2 para confirmar.



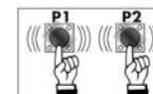
3. La pantalla muestra el número 1. Deslizar los valores con P1 hasta que aparezca el número 2, pulsar P2 para confirmar.



4. En la pantalla aparece uno 0. Pulsar la tecla del mando que se desea memorizar.



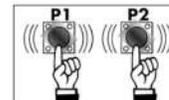
5. Añadir otros mandos si necesario. Pulsar P1 + P2 para salir de la programación.



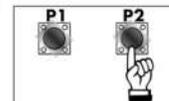
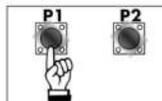
»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO CORREDIZO FURY MARCA BAME MOD.TAPSER 2.

Parámetro C3: PEATONAL

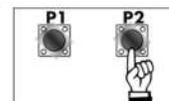
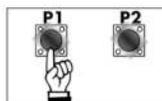
1. Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez las teclas P1 y P2 durante 3 segundos.



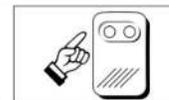
2. Deslizar el menu con P1 hasta que se vea la letra C. Pulsar P2 para confirmar.



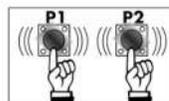
3. La pantalla muestra el número 1. Deslizar los valores con P1 hasta que aparezca el número 3. Pulsar P2 para confirmar.



4. En la pantalla aparece uno 0. Pulsar la tecla del mando que se desea memorizar.



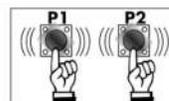
5. Añadir otros mandos si necesario. Pulsar P1 + P2 para salir de la programación.



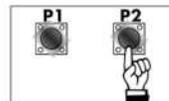
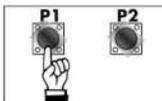
!!!ATENCIÓN!!! Ajustar el tiempo a través del parámetro T7

Parámetro C4: LUZ DE CORTESÍA

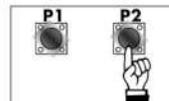
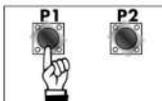
1. Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez las teclas P1 y P2 durante 3 segundos.



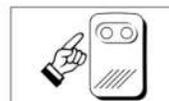
2. Deslizar el menu con P1 hasta que aparezca la letra C. Pulsar P2 para confirmar.



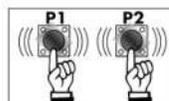
3. La pantalla muestra el número 1. Deslizar los valores con P1 hasta que aparezca el número 4. Pulsar P2 para confirmar.



4. En la pantalla aparece uno 0. Pulsar la tecla del mando que se desea memorizar.



5. Añadir otros mandos si necesario. Pulsar P1 + P2 para salir de la programación.

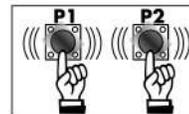


!!!ATENCIÓN!!! Ajustar el tiempo a través del parámetro T6

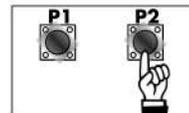
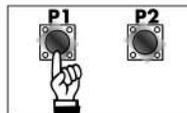
»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO CORREDIZO FURY MARCA BAME MOD.TAPSER 2.

Parámetro C5: CANCELACIÓN MEMORIA

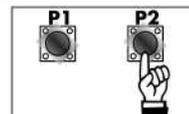
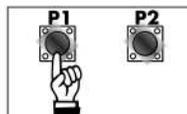
1. Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez las teclas P1 y P2 durante 3 segundos.



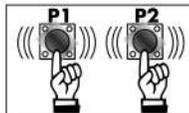
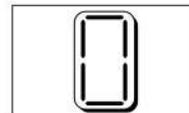
2. Deslizar el menu con P1 hasta que aparezca la letra C. Pulsar P2 para confirmar.



3. La pantalla muestra el número 1. Deslizar los valores con P1 hasta que aparezca el número 5. Pulsar P2 para confirmar.



4. En la pantalla aparece uno 0. Pulsar P1 + P2 hasta la salida de la programación



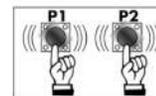
»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO CORREDIZO FURY MARCA BAME MOD.TAPSER 2.

Parámetro F2: PRE-PARPADEO

Es posible activar o desactivar el pre-lampagueo durante la apertura y el cierre siguiendo las instrucciones indicadas.

0 = PRE-PARPADEO ACTIVADO
1 = PRE-PARPADEO DESACTIVADO

1. Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez las teclas



2. Deslizar el menu con P1 hasta que aparezca la letra F.
Pulsar P2 para confirmar.

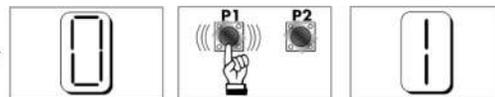


3. En la pantalla aparece el número 1.
Deslizar con P1 hasta el número 2
Pulsar P2 para confirmar.

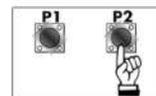


PRE-PARPADEO ACTIVADO

4. En el display aparece un 0. Oprimir P1 para seleccionar el valor 1 y confirmar con P2 para activar el prelampagueo en apertura.



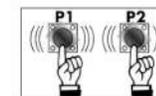
5. Pulsar P2 para confirmar la elección.



Parámetro F3: CONFIGURACIÓN INGRESO FOTOCÉLULA

0 = FOTOCÉLULA ACTIVA EN CIERRE
1 = FOTOCÉLULA ACTIVA EN CIERRE Y ABERTURA

1. Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez las teclas



2. Deslizar el menu con P1 hasta que aparezca la letra F.
Pulsar P2 para confirmar.



3. En la pantalla aparece el número 1.
Deslizar con P1 hasta el número 3
Pulsar P2 para confirmar.



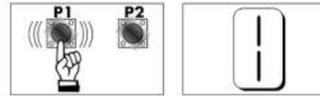
FOTOCÉLULA ACTIVA EN CIERRE (NC)

4. La pantalla muestra el número 0. Pulsar P2 para confirmar.

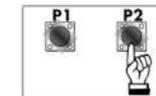


FOTOCÉLULA ACTIVA EN CIERRE Y ABERTURA

4. Deslizar con la tecla P1. La pantalla muestra el número 1



5. Pulsar P2 para confirmar la elección.



»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO CORREDIZO FURY MARCA BAME MOD.TAPSER 2.

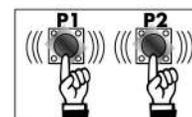
Parámetro F4: CONFIGURACIÓN INGRESO STOP \ BORDE SENSIBLE

0 = STOP (NC) = La tarjeta bloquea el motor

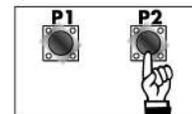
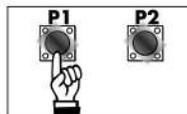
1 = BORDE SENSIBLE (NC) = La tarjeta bloquea el motor y invierte el sentido de marcha durante 1 segundo

2 = CIERRA (NO) = La tarjeta cierra la puerta

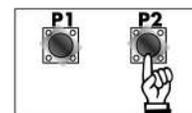
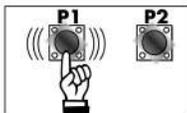
1. Llevar la tarjeta en programación, pulsando a la vez las teclas P1 y P2 durante 3 segundos.



2. Deslizar el menu con P1 hasta que aparezca la letra F. Pulsar P2 para confirmar.

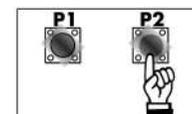


3. La pantalla muestra el número 1. Deslizar con P1 hasta el número 4. Pulsar P2 para confirmar.



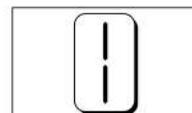
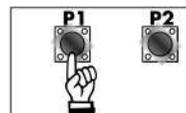
STOP (NC)

4. La pantalla muestra el número 0. Pulsar P2 para confirmar.



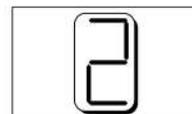
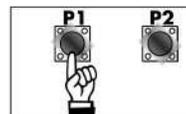
BORDE SENSIBLE (NC)

4. Deslizar con la tecla P1. La pantalla muestra el número 1

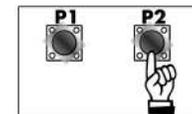


CIERRA (NO)

4. Deslizar con la tecla P1. La pantalla muestra el número 1



5. Confirmar la elección pulsando P2.

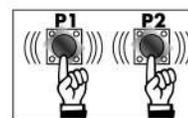


»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO CORREDIZO FURY MARCA BAME MOD.TAPSER 2.

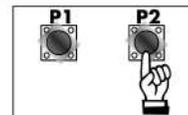
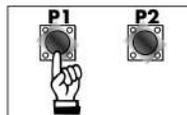
Parámetro F5: CONFIGURACIÓN INGRESO START \ HOMBRE PRESENTE

0 = START \ STOP
1 = HOMBRE PRESENTE

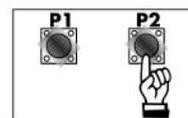
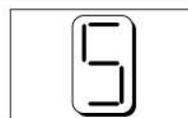
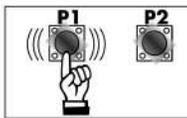
1. Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez las teclas P1 y P2 durante 3 segundos.



2. Deslizar el menu con P1 hasta que aparezca la letra F. Pulsar P2 para confirmar.



3. La pantalla muestra el número 1. Deslizar con P1 hasta el número 5 Pulsar P2 para confirmar.



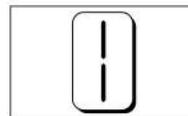
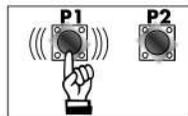
START \ STOP

4. La pantalla muestra el número 0. Pulsar P2 para confirmar.

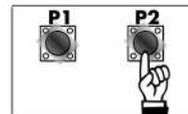


HOMBRE PRESENTE

4. Deslizar con P1 hasta el número 1. Hay que pulsar las teclas hasta que se termine la maniobra requerida.



5. Confirmar la elección pulsando P2.



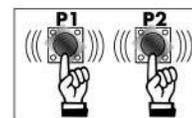
»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO CORREDIZO FURY MARCA BAME MOD.TAPSER 2.

Parámetro F6: reinicio de la tarjeta

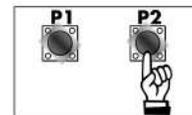
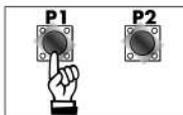
Esta función sirve para reiniciar los parámetros de la tarjeta a los valores de fábrica (default).
Cumpliendo esta acción los códigos del mando no serán cancelados.

Para reiniciar la tarjeta cumplir los siguientes comandos:

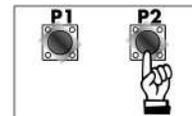
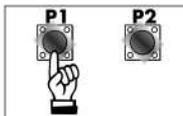
1. Llevar la tarjeta en programación pulsando a la vez P1 y P2 durante 3 segundos.



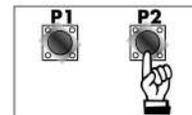
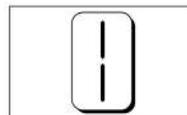
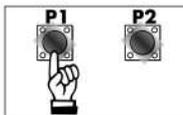
2. Desplazar el menú con P1 hasta que en la pantalla se vea la letra F. Pulsar P2 para confirmar.



3. La pantalla muestra el número 1. Pulsar P1 hasta que se vea el número 6 y pulsar P2 para confirmar.



4. Con el botón P1 seleccionar 1 y confirmar la elección pulsando P2 para reiniciar la tarjeta.



¡¡¡ATTENZIONE!!! Cumplendo esta operación los códigos del mando no serán cancelados.



Puertas & Portones Automaticos S.A. de C.V.

¡Nuestra pasión es la Solución!....

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO CORREDIZO FURY MARCA BAME MOD.TAPSER 2.

ADVERTENCIAS

BAME SRL, EN CALIDAD DE EMPRESA CONSTRUCTORA, RECHAZA CADA RESPONSABILIDAD PARA DAÑOS CAUSADOS POR CONEXIONES INCORRECTAS, FALTANTES O CAUSADOS POR UNA INCORRECTA PROGRAMACIÓN.

LAS FOTOCÉLULAS Y LOS BORDES SENSIBLES SON COMPONENTES DE SEGURIDAD QUE SIEMPRE DEBEN SER INSTALADOS Y MANTENIDOS EN PERFECTA EFICIENCIA.

TERMINADA LA CONFIGURACIÓN Y LA PROGRAMACIÓN HAY QUE REPOSICIONAR EL CONTENIDOR EN SU LUGAR, CERRANDO BIEN LAS VIDES ESPECIFICAS.

DURANTE EL CIERRE DEL SISTEMA PERMANECE EL RIESGO DE APLASTAMIENTO: POR LO TANTO LA FUERZA MÁXIMA SIEMPRE TIENE QUE SER AJUSTADA DE FORMA CORRECTA .

BAME SRL, COMO EMPRESA CONSTRUCTORA RECHAZA CADA RESPONSABILIDAD DE DAÑOS CAUSADOS POR UN USO INCORRECTO DEL AUTOMATISMO.

ESTÁ PROHIBIDA LA SUSTITUCIÓN DE CUALQUIER PARTICULAR ELÉCTRICO, ELECTRÓNICO, MECÁNICO CON MATERIAL NO ORIGINAL DE BAME SRL.

BAME SRL SE RESERVA EL DERECHO DE REALIZAR CAMBIOS A LAS TARJETAS Y A LOS MANUALES SIN NINGÚN PREAVISO.

Condiciones de garantía

El material BAME y sus accesorios, están garantizados por 24 meses de la data de fabricación imprimida en los automatismos. BAME se compromete a la reparación o sustitución de la pieza, tras la restitución a nuestra sede. Para permitir el análisis de comprobación de las piezas devueltas, estas últimas siguen siendo de propiedad de la proveedora. Están excluidos de la garantía los defectos de los materiales causados por manipulaciones o hechos que han sido causados arbitrariamente por el comprador como por ejemplo: incumplimiento de las instrucciones incluidas en los materiales, manutención o modificaciones hechas sin permiso BAME. No se consideran en garantía, los defectos causados por la irregularidad de voltaje o por cualquier otra causa no imputable a la constructora. El material en garantía debe ser enviado a BAME a cargo del cliente. La garantía no es valiente si el cliente no está en regla con los pagos. Cada instalación debe ser realizada bajo la observancia cuidadosa de las normas vigentes de seguridad (UNI 8612 e CEI64-8). BAME rechaza cada responsabilidad debida por la inobservancia de las normas de seguridad por parte del instalador.

El material defectuoso devuelto en sede para la reparación, en garantía o no, debe ser acompañado por un comento del instalador sobre el defecto encontrado para reducir el tiempo de entrega. Además el embalaje debe ser bien cuidado para evitar la exclusión de la garantía.



Puertas & Portones Automaticos S.A. de C.V.

¡Nuestra pasión es la Solución!....

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO CORREDIZO FURY MARCA BAME MOD.TAPSER 2.



Puertas & Portones Automaticos S.A. de C.V.

¡Nuestra pasión es la Solución!....



Versión Digital.

(229) 461-7028



portonesautomaticos@adsver.com.mx
portonesautomaticos@prodigy.net.mx



RESIDENCIAL



COMERCIAL



INDUSTRIAL

MEMBER



International Door Association



V09.23

(229) 927-5107, 167-8080, 167-8007, 151-7529



www.adsver.com.mx